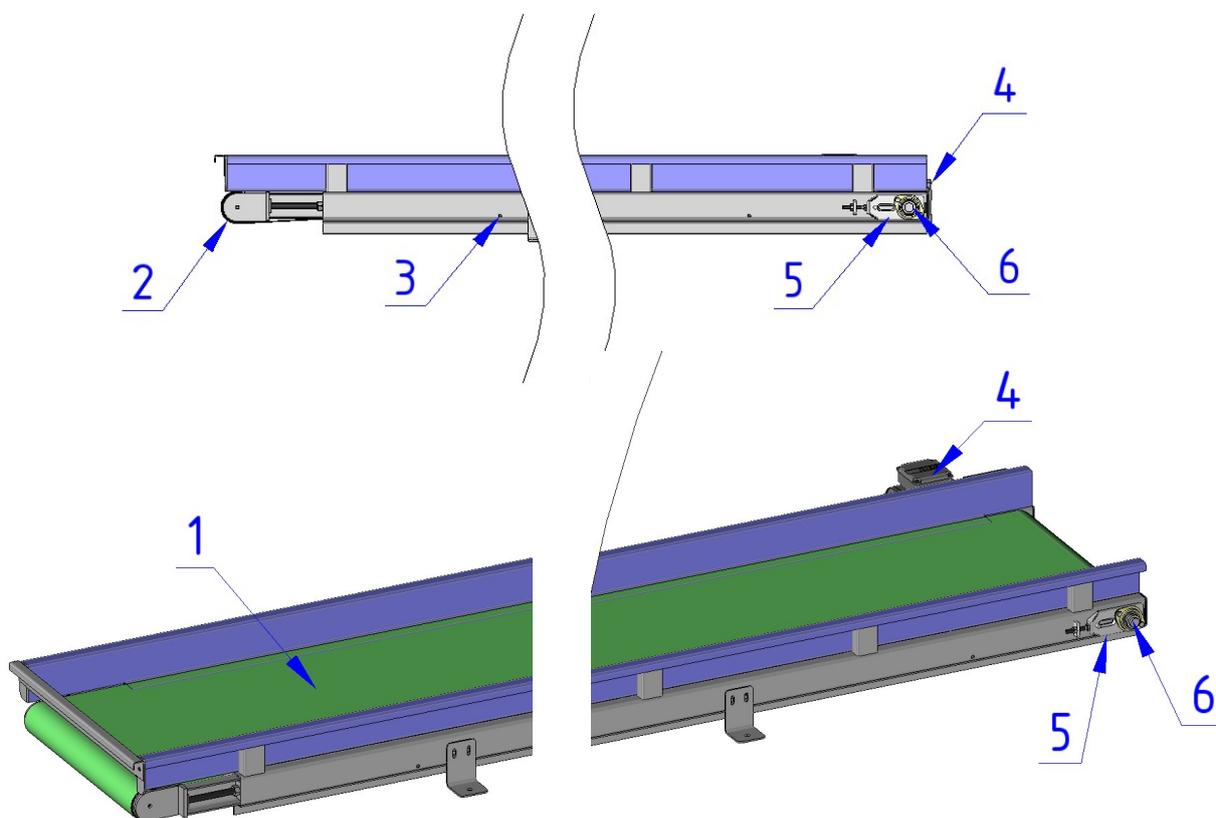


Convoyeur à bande Objets plats

Repère	Référence GRILLET	Désignation
1	42xxxxx	Bande spécifique à chaque convoyeur
2	43R89-604-610-A20-NT10	rouleau standard $\varnothing 89\text{mm}$ - L=604-610mm - axe taraudé $\varnothing 10\text{mm}$
3	43R38-604-610-A15-NT8	rouleau type N tube $\varnothing 38\text{mm}$ acier galva - L=604-610mm - axe $\varnothing 15\text{ NC-NT8}$
4	41WA30DRS71M4-56	motoréducteur WA30DRS71M4 - 56T/min - 0.55 kW- arbre creux $\varnothing 20$ - b. à bornes à 270°
5	44GD25	Palier GD25
6	43ENT 89-600-25	Rouleau entraineur standard $\varnothing 89$ – L : 600 mm axe de 25 mm



Surveillance et maintenance des convoyeurs à bande

La maintenance doit être assurée par un personnel qualifié

Surveillance et entretien périodiques :

- Vérifier régulièrement la position du convoyeur dans l'installation.
- Les tambours d'extrémités du convoyeur ne doivent en aucun cas toucher ou frotter un élément fixe (goulottes, tôles, glissières, autres convoyeurs, etc...)
- Décolmater la bande transporteuse en fonction du produit transporté pour conserver un enroulement souple sur les tambours.
- Nettoyer la bande avec un produit non agressif ; ne jamais utiliser ni trichloréthylène, ni acétone pour dégraisser la bande. Utiliser plutôt des produits ménagers courants.
- Vérifier le centrage de la bande entre les longerons et procéder à un réglage si nécessaire. (Voir notice réglage de la bande)

Maintenance :

En plus de la surveillance et de l'entretien périodique ci-dessus :

Tous les 3 mois :

- Vérifier la tension de base et le centrage de la bande (Voir notice réglage de la bande).

Vérifier l'état général de la bande ; si la bande est détériorée, approvisionner une bande de rechange ayant impérativement les mêmes caractéristiques que celle montée d'origine.

Graisser tous les composants comportant un graisseur (Paliers, ...)

Tous les 6 mois :

- Effectuer un réglage de la tension de la chaîne dans le cas d'une transmission par pignon et chaîne. Et graisser la chaîne et les pignons de transmission. (Graisse d'usage universel)
- Les motoréducteurs et tambours moteurs ne nécessitent aucune maintenance particulière.

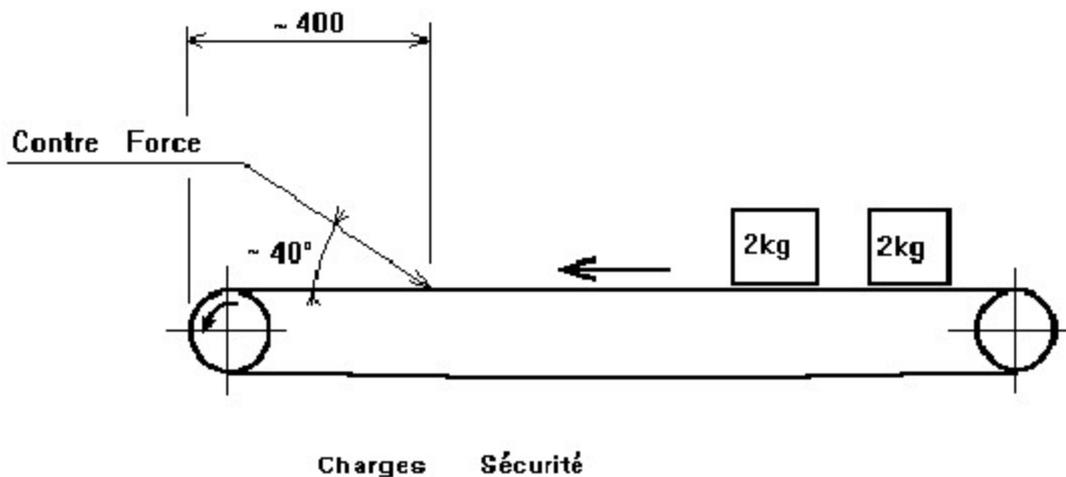
Pour toute commande de pièces détachées, veuillez rappeler le numéro d'identification, gravé sur la plaque fixée au châssis, à proximité du moteur.

Réglage de la bande

Tension de base :

Apprécier la limite du patinage en exerçant avec la paume de la main une contre-force tangentielle à la bande légèrement supérieure au poids de la charge maximum à convoyer.

Centrage de la bande entre les longerons :



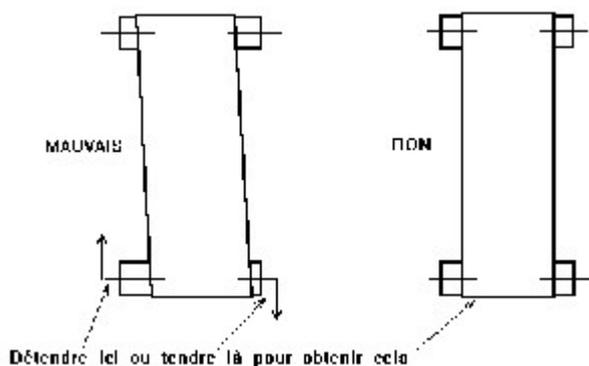
$$\text{Contre Force} = 2\text{kg} + 2\text{kg} + 1\text{kg} = \text{Limite de patinage}$$

Tout en maintenant la tension de base, régler le départ de la bande en utilisant les 4 points de tension ; tendre ou détendre, en sachant que la bande se déporte toujours vers le côté le moins tendu.

Un tour de vis du tendeur ou moins est souvent suffisant pour recentrer la bande.

Le centrage se vérifie après un fonctionnement d'au moins 10 TOURS complets de la bande.

Surveillance :



A noter que le colmatage accidentel d'un tambour peut entraîner le déport incontrôlable de la bande.